

DVA[®]

ADDOLCITORI D'ACQUA



SERIE AL CRONOMETRICO



AL5, AL8, AL12 fanno parte della serie di addolcitori d'acqua automatici AL dotati della valvola **ALIA**. Gli addolcitori trattano l'acqua ricca di sali minerali, in particolare i sali di calcio e magnesio, per evitare la formazione di incrostazioni calcaree.

CARATTERISTICHE



VELOCI DA INSTALLARE, SEMPLICI DA PROGRAMMARE!

Grazie a software dedicati, gli addolcitori AL si installano praticamente da soli.

Premendo un pulsante si attivano in tempi brevi e autonomamente.

L'installatore troverà facilmente tutte le indicazioni sul display LCD.

Il display LCD retroilluminato, mostrerà infatti tutte le informazioni necessarie relative alla frequenza delle rigenerazioni, il modello di addolcitore, ecc.

LA VALVOLA ALIA PARLA CINQUE LINGUE

L'addolcitore AL dà la possibilità di scegliere cinque lingue con cui comunicare: italiano, inglese, francese, tedesco e spagnolo.



PRESTAZIONI



RISPARMIO DI ACQUA, DISINFEZIONE ED AVVISO DI MANCANZA SALE

ALIA permette una riduzione dei tempi di rigenerazione fino al 50% rispetto ai modelli precedenti, grazie all'ottimizzazione delle fasi della rigenerazione. Durante la rigenerazione, oltre alla ricarica delle resine, vengono effettuate una disinfezione delle resine ed il monitoraggio del sale.

Nel caso venga a mancare il sale nella salamoia, ALIA avviserà l'utente con tre segnalazioni: un led rosso intermittente, una scritta sul display e un avviso acustico.

DOVE UTILIZZARLI

Ideali per soddisfare le esigenze dei settori bar e ristorazione e per tutte le applicazioni d'utilizzo dell'acqua: macchine da caffè 2/3/4 gruppi, lavatazzine, lavastoviglie, fabbricatori di ghiaccio, forni a cottura a vapore, ecc. Grazie alla disinfezione delle resine, sono idonei anche per uso domestico.



AL5

Peso	11 kg
Sale per rigenerazione	0,6 kg
Sale in Salamoia	10 kg
Capacità Ciclica	21 m ³ °f



AL8

Peso	12 kg
Sale per rigenerazione	1 kg
Sale in Salamoia	20 kg
Capacità Ciclica	33,6 m ³ °f



AL12

Peso	15 kg
Sale per rigenerazione	1,5 kg
Sale in Salamoia	25 kg
Capacità Ciclica	50,5 m ³ °f



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	INPUT 230V 50/60 Hz standard 120V 60 Hz optional OUTPUT 12V AC
Pressione acqua d'alimento	min 2 bar - max 8 bar
Portata Nominale (4 bar)	1400 l/h
Temperatura ambiente	min 4°C - max 35°C
Temperatura dell'acqua	min 6°C - max 25°C
Potenza assorbita	4 W
Attacco idrico	3/8" G (M) o 3/4" G (M)



3/8" G 3/8" G
3/4" G 3/4" G



DUREZZA DELL'ACQUA					
°f	20	30	40	50	60
°d	11	16	22	28	33
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600
AL5	1050	700	525	420	350
AL8	1680	1120	840	672	560
AL12	2520	1680	1260	1008	840

CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile e limpida (sdi 1)
- avere una temperatura compresa tra min 6 °C e max 25 °C
- avere un ph compreso da 3 a 11
- avere durezza inferiore a 900 ppm (90°f)